

ΕΙΔΙΚΟΣ ΝΑΥΤΙΛΙΑΚΩΝ & ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΩΝ ΣΥΓΚΟΛΛΗΣΕΩΝ

Ζήσης Κωνσταντίνου

Πιστοποιήσεις & Εμπειρία Συγκόλλησης

Ανεξάρτητος ειδικός συγκολλήσεων με **22+ χρόνια** σε ναυπηγεία, πλοία και βιομηχανικές μονάδες. Συγκολλήσεις TIG, MAG και MMA σε ανθρακούχο χάλυβα, ανοξείδωτο, duplex και χαλκονικέλιο, με πιστοποιήσεις κατά **EN ISO 9606-1**, **EN ISO 9606-3** και κανονισμούς **RINA**.

22+	14	3	Όλες
χρόνια πρακτικής στη συγκόλληση	επιτυχείς δοκιμές πιστοποίησης	μέθοδοι: TIG · MAG · MMA	οι θέσεις σωλήνα και 45° σταθερός (6G)

ΠΡΟΦΙΛ

Η δουλειά μου καλύπτει επισκευές πλοίων, σωληνώσεις διεργασιών, αγωγούς αερίου και ανοξείδωτες γραμμές υγιεινής. Συγκολλώ με εγκεκριμένες διαδικασίες, συνεργάζομαι στενά με μηχανικούς, επιθεωρητές και συνεργεία, και αντιμετωπίζω κάθε ραφή ως ραφή που πρέπει να περάσει τον έλεγχο με την πρώτη. Το προφίλ αυτό παρουσιάζει τις πιστοποιήσεις μου, τι καλύπτουν και το είδος των εργασιών που έχω εκτελέσει.

Πρότυπα	EN ISO 9606-1 · EN ISO 9606-3 · RINA Rules (IACS UR W32) · ASME Section IX
Θέσεις	Όλες οι θέσεις σωλήνα έως 6G (H-L045), όλες οι θέσεις εξωραφών
Φορείς εξέτασης	LRQA · RINA · TÜV Rheinland · GATS · Swiss Approval
Υλικά	Ανθρακούχος χάλυβας · ανοξείδωτο 316L · duplex · χαλκονικέλιο 90/10 · ναυπηγικός / χυτός χάλυβας
Τομείς	Επισκευές πλοίων · διυλιστήρια & δίκτυα καυσίμων · μεταφορά & διανομή αερίου · φαρμακευτικές μονάδες & μονάδες διεργασιών

ΓΡΗΓΟΡΗ ΠΡΟΣΒΑΣΗ

Επικοινωνία
welder.gr/el/epikoinonia

Κλήση
+30 698 027 0866

Έργα
welder.gr/el/erga

Email
info@welder.gr

Πατήστε ένα κουμπί για να ανοίξετε τη σελίδα, να καλέσετε ή να στείλετε μήνυμα.

Στοιχεία πιστοποιήσεων Νοεμβρίου 2026. Αντίγραφα πιστοποιητικών και η ισχύς τους δίνονται με την ανάθεση του έργου.

ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΣΕΙΣ

Μητρώο Πιστοποιήσεων Συγκολλητή

Δοκιμές πιστοποίησης συγκολλητή από το 2010 έως το 2026, ενώπιον ανεξάρτητων φορέων, με οπτικό και ακτινογραφικό ή υπερηχητικό έλεγχο και δοκιμές κάμψης όπου απαιτείται. Κάθε δοκιμή καλύπτει το εύρος υλικών, παχών και θέσεων που φαίνεται.

Έτος	Πρότυπο	Μέθοδος	Υλικό	Ένωση / προϊόν	Εύρος κάλυψης	Θέσεις	Φορέας
2026	**Κανονισμοί RINA (IACS UR W32)**	MMA (111)	Ναυπηγικός χάλυβας ReH ≤ 460 MPa, επίστρωση 309L	Μετωπική, έλασμα, με υπόθεμα	t ≥ 3 mm (δοκίμιο 50 mm)	PA	RINA
2025	**EN ISO 9606-1**	TIG (141)	Ανθρακούχος χάλυβας	Μετωπική, σωλήνας + έλασμα	t 2.8–5.5 mm · D ≥ 30 mm	Όλες · 6G	LRQA
2025	**EN ISO 9606-1**	TIG (141) + MAG (135)	Ανθρακούχος χάλυβας	Μετωπική, σωλήνας + έλασμα	t 3–17.5 mm · D ≥ 30 mm	Όλες · 6G	LRQA
2025	**EN ISO 9606-1**	TIG (141)	Ανοξείδωτο 316L	Μετωπική, σωλήνας + έλασμα	t 3–13 mm · D ≥ 31.5 mm	Όλες · 6G	LRQA
2025	**EN ISO 9606-1**	TIG (141)	Ανθρακούχος χάλυβας	Εξωραφή, σωλήνας + έλασμα	t ≥ 2.8 mm	Όλες	LRQA
2025	**EN ISO 9606-1**	TIG (141)	Ανοξείδωτο 316L	Εξωραφή, σωλήνας + έλασμα	t ≥ 3 mm	Όλες	LRQA
2025	**EN ISO 9606-3**	TIG (141)	Χαλκονικέλιο 90/10 και 70/30, αλουμινούχος μπρούντζος (ομάδες 34–35)	Μετωπική, σωλήνας + έλασμα	t 0.75–2.25 mm · D ≥ 28.5 mm	Όλες · 6G	LRQA
2017	**EN ISO 9606-1**	TIG (141)	Duplex (10.1) με υλικό πλήρωσης super duplex 25 9 4 N L	Μετωπική, σωλήνας + έλασμα	t 3–10.3 mm · D ≥ 36.5 mm	PA, PC, PE, PF	GATS
2017	**EN ISO 9606-1**	TIG (141)	Ανοξείδωτο	Μετωπική, έλασμα	t 3–12 mm	PA	Swiss Approval
2016	**EN ISO 9606-1**	TIG (141)	Ανθρακούχος χάλυβας	Μετωπική, σωλήνας + έλασμα	t 3–11 mm · D ≥ 44.5 mm	PA, PE, PF	GATS
2016	**EN ISO 9606-1**	Ρίζα TIG + MMA (111)	Ανθρακούχος χάλυβας	Μετωπική, σωλήνας + έλασμα	t 3–19 mm · D ≥ 177.8 mm	PA, PE, PF	GATS
2010	**ASME Section IX**	GTAW (TIG)	Ανθρακούχος χάλυβας, P-No. 1	Μετωπική (groove), σωλήνας	t έως 11 mm	Όλες · 6G	TÜV Rheinland
2010	**ASME Section IX**	GTAW + SMAW (E7018-1), δύο δοκιμές	Ανθρακούχος χάλυβας, P-No. 1	Μετωπική (groove), σωλήνας	t έως 11 mm	Όλες · 6G	TÜV Rheinland

«Όλες · 6G»: PA, PC, PE, PF και H-L045 (σωλήνας σταθερός στις 45°, θέση δοκιμής 6G). «Όλες» για εξωραφές: PA έως PH. Το εύρος TIG περιλαμβάνει τις μεθόδους 141, 142, 143 και 145.

Στοιχεία πιστοποιήσεων Νοεμβρίου 2026. Αντίγραφα πιστοποιητικών και η ισχύς τους δίνονται με την ανάθεση του έργου.

ΔΥΝΑΤΟΤΗΤΕΣ

Μέθοδοι και Υλικά

	Ανθρακούχος χάλυβας	Ανοξείδωτο 316L	Duplex	Copper-nickel	Ship / cast steel
TIG (141)	●	●	●	●	–
MAG (135)	●	–	–	–	–
MMA (111)	●	–	–	–	●

● επιτυχής δοκιμή πιστοποίησης

Θέσεις Συγκόλλησης

Μετωπικές ραφές σωλήνα σε κάθε θέση, έως την πιο απαιτητική θέση δοκιμής: σωλήνας σταθερός στις 45° (6G / H-L045). Οι εξωραφές TIG σε ανθρακούχο και 316L είναι πιστοποιημένες σε όλες τις θέσεις (PA έως PH).

Μέθοδος / υλικό	1G PA	2G PC	3G PF	4G PE	5G σταθερός	6G H-L045
TIG · σωλήνας ανθρακούχου	●	●	●	●	●	●
TIG + MAG · σωλήνας ανθρακούχου	●	●	●	●	●	●
TIG + MMA · σωλήνας ανθρακούχου	●	●	●	●	●	●
TIG · σωλήνας ανοξείδωτου 316L	●	●	●	●	●	●
TIG · σωλήνας χαλκονικελίου	●	●	●	●	●	●
TIG · σωλήνας duplex	●	●	●	●	●	–
MMA · ναυπηγικό έλασμα	●	–	–	–	–	–

● επιτυχής δοκιμή πιστοποίησης σε αυτή τη θέση

Μέθοδοι Συγκόλλησης

TIG · GTAW (141) ›

Ρίζες και πλήρεις ενώσεις TIG σε ανθρακούχο, ανοξείδωτο 316L, duplex και χαλκονικέλιο. Σωλήνες από λεπτότοιχους 1,6 mm έως γραμμές 48", με ή χωρίς υλικό πλήρωσης, σε όλες τις θέσεις.

MAG · GMAW (135/138) ›

Ρίζα TIG με γέμισμα και κάλυψη MAG σε σωλήνα και έλασμα ανθρακούχου, πάχος έως 17,5 mm, σε όλες τις θέσεις.

MMA · SMAW (111) ›

Βασικά ηλεκτρόδια χαμηλού υδρογόνου (E7018, E8018) σε αγωγούς και ενεργές γραμμές αερίου, και πολυπασικές εργασίες μεγάλου πάχους σε ναυπηγικό και χυτό χάλυβα, με ανοξείδωτη επίστρωση (309L).

Στοιχεία πιστοποιήσεων Νοεμβρίου 2026. Αντίγραφα πιστοποιητικών και η ισχύς τους δίνονται με την ανάθεση του έργου.

Εύρος Εργασιών

- Σωλήνες από 3/4" έως 48" διάμετρο και λεπτότοιχοι σωλήνες από 1,6 mm
- Ρίζα με TIG, γέμισμα και κάλυψη με TIG, MAG ή MMA χαμηλού υδρογόνου (E7018, E8018)
- TIG χωρίς υλικό πλήρωσης σε λεπτότοιχες γραμμές υγιεινής 316L
- Σωληνώσεις θαλασσινού νερού από χαλκονικέλιο 90/10 και 70/30 για σκάφη και πλοία, ένα εξειδικευμένο υλικό με το οποίο δουλεύουν λίγοι
- MMA μεγάλου πάχους σε χυτό και ναυπηγικό χάλυβα, με στρώσεις επίστρωσης όπου το απαιτεί η διαδικασία
- Συγκόλληση σε ενεργές γραμμές (hot tapping), σε περιορισμένους χώρους και εκσκαφές
- Εργασία βάσει του WPS και του προγράμματος ελέγχων του πελάτη, με εμπειρία σε VT, PT, MT, UT και RT

Επιλεγμένα Έργα

Hot tapping σε γραμμές φυσικού αερίου ›	MMA με βασικά ηλεκτρόδια E8018 σε ενεργές γραμμές μέσης και υψηλής πίεσης, 2–3 m κάτω από το έδαφος. Έλεγχος PT και MT.
Αγωγός μεταφοράς αερίου 48" ›	Κύριες ραφές και σταθμοί βανών. Ρίζα TIG ή MMA, γέμισμα και κάλυψη E8018, δύο συγκολλητές ανά ραφή. Έλεγχος PT και UT.
Σωληνώσεις διυλιστηρίου ›	TIG σε γραμμές διεργασιών και δίκτυα καυσίμων από 3/4" έως 18", σε όλες τις θέσεις, σε πολλά χρόνια shutdowns και έργων.
Ανοξείδωτες σωληνώσεις υγιεινής ›	TIG χωρίς υλικό πλήρωσης σε σωλήνες 316L 1,6–2 mm για μονάδες επεξεργασίας καπνού και φαρμακευτικές. Έλεγχος VT και RT.
Χαλκονικέλιο για σκάφη και πλοία ›	TIG σε σωληνώσεις θαλασσινού νερού χαλκονικελίου 90/10 και εργασίες συμπυκνωτών για σκάφη και πλοία, σε όλα τα πάχη. Πιστοποίηση EN ISO 9606-3.
Duplex και super duplex ›	TIG σε σωληνώσεις duplex και super duplex για μονάδες αφαλάτωσης, πλοία και διυλιστήρια, με αυστηρό έλεγχο θερμικής εισροής και θερμοκρασίας μεταξύ πάσων.
Επισκευές πλοίων και ρωγμών ›	Επισκευές ρωγμών σε απαιτητικά ελάσματα και χυτό χάλυβα μεγάλου πάχους με εγκεκριμένες διαδικασίες, εγκαταστάσεις scrubber, σωληνώσεις επί του πλοίου και επισκευές MIG/MAG.

Λεπτομέρειες έργων στο welder.gr/el/erga. Τα ονόματα πελατών και χώρων παραμένουν εμπιστευτικά.

Στοιχεία πιστοποιήσεων Νοεμβρίου 2026. Αντίγραφα πιστοποιητικών και η ισχύς τους δίνονται με την ανάθεση του έργου.

ΣΥΝΕΡΓΑΣΙΑ

Τι Πρέπει να Γνωρίζετε

Ανεξάρτητος συγκολλητής, όχι κατασκευαστής
Εκτελώ προσωπικά τη συγκόλληση. Μελέτη, υλικά, στηρίξεις και λειτουργία εξοπλισμού παραμένουν στον πελάτη ή στους μηχανικούς του.

Εγκεκριμένες διαδικασίες
Συγκολλώ βάσει του WPS του έργου ή πιστοποιημένων διαδικασιών που συμφωνούνται πριν την έναρξη, εντός του εύρους των πιστοποιήσεών μου.

Έτοιμο για έλεγχο
Προετοιμασία, συναρμολόγηση και θερμική εισροή ελέγχονται για τον έλεγχο που ορίζει το έργο: VT, PT, MT, UT ή RT.

Ασφάλεια στον χώρο
Εκτίμηση κινδύνου, σωστά ΜΑΠ και ασφαλής εργασία σε μηχανοστάσια, δεξαμενές, γέφυρες σωληνώσεων και εκσκαφές.

Καθαρή επικοινωνία
Ευθεία απάντηση για το τι γίνεται, πόσο διαρκεί και τι χρειάζεται από τον χώρο, από το πρώτο τηλέφωνο ως την παράδοση.

Ελλάδα και εξωτερικό
Έδρα στην Ελλάδα, διαθέσιμος για εργασίες σε ναυπηγεία, μονάδες και πλοία. Η έναρξη συμφωνείται ανάλογα με τη διαθεσιμότητα.

Αδειούχος συγκολλητής στην Ελλάδα
Κάτοχος κρατικής άδειας συγκολλητή.

Πιστοποιητικά και προσωπικά έγγραφα
Για την προστασία προσωπικών δεδομένων, αντίγραφα πιστοποιητικών, εκθέσεις φορέων και η άδεια συγκολλητή δεν δημοσιεύονται. Δίνονται στον πελάτη, με την ισχύ τους, με την ανάθεση του έργου ή τη σύναψη συμφωνίας, για τον φάκελο του έργου και την έγκριση στον χώρο.

Πιστοποιήσεις προσαρμοσμένες σε κάθε έργο
Ανάλογα με τις απαιτήσεις κάθε έργου, προσαρμοζόμαστε: πραγματοποιούμε νέες δοκιμές πιστοποίησης συγκολλητή και διαδικασίες συγκόλλησης (WPS / WPQR) μέσω αναγνωρισμένων φορέων, ώστε η συγκόλληση να καλύπτεται ακριβώς για το υλικό, το πάχος, τη θέση και το πρότυπο που ορίζεται.

Χρειάζεστε πιστοποιημένο συγκολλητή;

Στείλτε σχέδια, υλικό και αντικείμενο, και θα απαντήσουμε το συντομότερο.

+30 698 027 0866 · **info@welder.gr** · **welder.gr/el/epikoinonia**

Ζήσης Κωνσταντίνου
Ειδικός Ναυτιλιακών & Βιομηχανικών Συγκολλήσεων · WELDER.GR

Στοιχεία πιστοποιήσεων Νοεμβρίου 2026. Αντίγραφα πιστοποιητικών και η ισχύς τους δίνονται με την ανάθεση του έργου.